



HOT WIRE TIG ATIG400P (HW)

DC TIG /STICK/DC PULSED TIG

**AUTO-TIG
TIG-CLADDING
HIGH-EFFICIENT**



BEST SELLING PRODUCTS 2020

HOT WIRE TIG ATIG-400 /500P (HW)

PHƯƠNG PHÁP HÀN

Hàn TIG DC (GTAW)

Hàn que (SMAW)

Hàn TIG có Sung DC (GTAW-P)

NGUỒN ĐIỆN ĐẦU VÀO

380V/3 pha/50-60Hz

DÒNG HÀN

60%@400A/500A

CÔNG SUẤT ĐẦU VÀO ĐỊNH

MỨC 28 /37.5 Amps

Các lĩnh vực sử dụng được khuyến nghị

Sản xuất xe đạp, thiết bị thể thao, đồ nội thất bằng thép không gỉ, bảo trì và sửa chữa
Ngành xây dựng nhà máy công nghiệp, Sản xuất container, Sản xuất tàu, Ngành công nghiệp đường ống

See back for complete specs

FEATURES AND BENEFITS

- Hiệu quả TIG cấp dây nóng tự động gấp hai lần cấp dây thủ công và giảm đáng kể cường độ lao động.
- Phù hợp với việc hàn đường nối dài.
- Đối với việc hàn đường nối ngắn hoặc hàn điểm, có thể ngắt chế độ cấp dây tự động và có thể áp dụng hàn chế độ cấp dây thủ công.
- Điều khiển bằng một nút. Công tắc súng hàn có thể điều khiển nguồn điện hàn, bộ cấp dây và nguồn điện làm nóng dây hàn.
- Có thể hoạt động cùng hệ thống tự động
- Giao diện analog và kỹ thuật số giúp hoạt động với thiết bị hàn tự động như một hệ thống tự động.
- Bộ cấp dây hàn kèm công nghệ sung Synergic.

TIG DÂY NÓNG SO SÁNH VỚI CÁC PHƯƠNG PHÁP HÀN KHÁC

- Tạo ít nhiệt hơn SAW
- Chất lượng hàn cao hơn MIG
- Hiệu quả cao hơn TIG cấp dây hàn nguội



Bộ cấp dây hàn

Bộ Nguồn Hàn

Bộ Nguồn làm Nóng dây hàn

Bộ giải nhiệt bằng nước

Xe đẩy

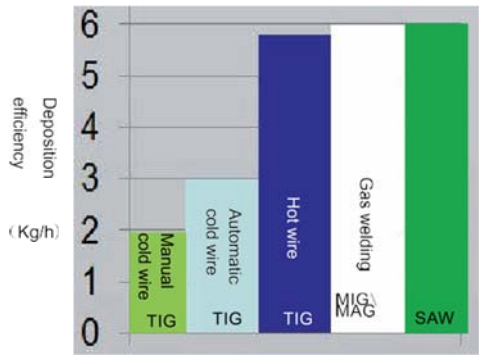
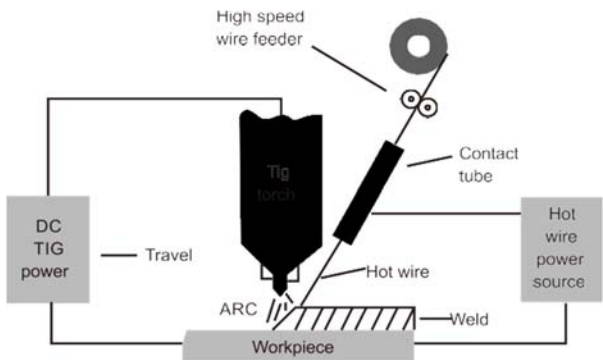


PUBLICATION 01 | ISSUE DATE 2/20
© AOTAI GLOBAL, INC. ALL RIGHTS RESERVED.

AOTAI ELECTRIC CO.,LTD
282 BOLE AVE HIGH-TECH DEVELOPMENT ZONE, JINAN, SHANDONG
250101, P.R.CHINA
TEL: +86-531-81921036 FAX: +86-531-88876665

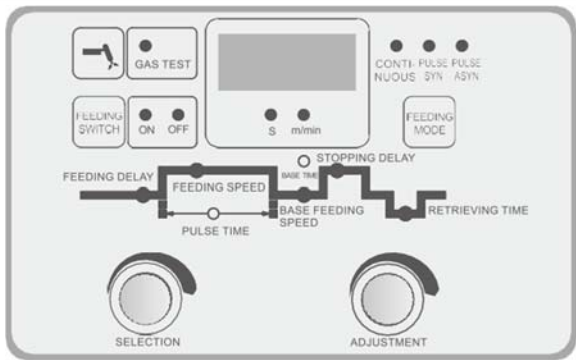
For more detailed information, visit **MORE the WEB**
www.aotaiwelding.com

GIỚI THIỆU VỀ PHƯƠNG PHÁP HÀN

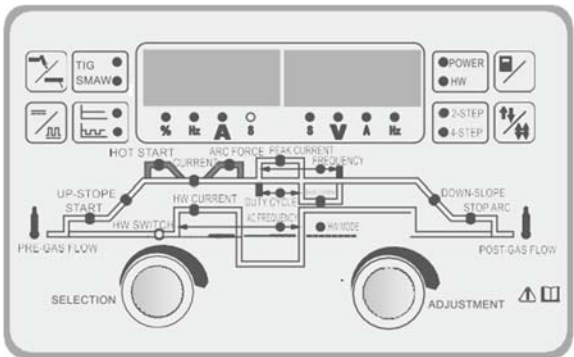


TIG dây nóng (Hot wire TIG) được thiết kế dựa trên TIG dây nguội bằng cách thêm một nguồn điện để tạo nhiệt làm dây hàn nóng trước khi vào vùng hàn. (300 - 400 độ C), không làm tăng nhiệt trên vật hàn trong quá trình hàn bằng cách nâng tốc độ ra dây hàn và tốc độ hàn gần như bằng phương pháp hàn MIG.

CÁC BẢNG ĐIỀU KHIỂN



Bảng điều khiển bộ cấp dây



Bảng điều khiển nguồn hàn

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

BỘ NGUỒN HÀN			
Model	ATIG400P(HW)		ATIG500P(HW)
Điện áp đầu vào định mức	3 pha 380V±10%/50Hz		
Công suất đầu vào đánh giá (KVA)	18		23.4
Đánh giá đầu vào dòng điện (A)	28		37.5
Định mức chu kỳ tải (%)		60	
Phạm vi dòng điện có thể điều chỉnh (A)	5~400A		5~500A
OCV (V)	73		78
Đường kính điện cực Tungsten (mm)		1~6	
Trọng lượng (Kg/lb)	55/121.28		60/121.28
Kích thước (mm)		660*330*580	
Cấp bảo vệ IP		IP23	



SMART ▪ STABLE ▪ POWERFUL

PUBLICATION 01 | ISSUE DATE 2/20
© AOTAI GLOBAL, INC. ALL RIGHTS RESERVED.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

BỘ NGUỒN HOT WIRE	
Mẫu	HW-200
Điện áp đầu vào định mức	
Công suất đầu vào đánh giá (KVA)	2.6
Đánh giá đầu vào dòng điện (A)	
Chu kỳ tải (%)	35
Phạm vi dòng điện có thể điều chỉnh (A)	
OCV (V)	16
Trọng lượng (Kg /lb)	21/46.31
Kích thước (mm)	690*330*290
Cấp bảo vệ IP	H

BỘ GIẢI NHIỆT BẰNG NƯỚC		BỘ CẤP DÂY HÀN	
Model	SLJ-400WBi	Model	TS-07G
Điện áp đầu vào	1pha 380V/50Hz	Điện áp đầu vào	DC24V
Công suất mô tơ (W)	260	Công suất mô tơ (W)	260
Áp suất tối đa (MPa)	0.3	Đường kính dây (mm)	0.8~1.6
Nhiệt độ làm mát	-35~+40	Tốc độ cấp dây (m/min)	0.3~7.0
Lưu lượng tối đa (L /min)	3	Kích thước (mm)	650*280*390
		Trọng lượng (Kg /lb)	15/33.08

NHỮNG ÁP DỤNG CỦA CÔNG NGHỆ HOT WIRE

Hàn TIG dây nóng (Hot wire TIG) được sử dụng để hàn các chi tiết gia công quan trọng của thép cacbon, thép hợp kim thấp, thép hợp kim cao, thép không gỉ và hợp kim cơ bản niken trong các ngành công nghiệp cao cấp như nồi hơi, bình chịu áp lực, đường ống cao áp, thiết bị sản xuất dầu cho ngành hàng hải, nhà máy hóa dầu và kỹ thuật hàng không vũ trụ v.v.

Giá đỡ của máy khai thác than

Hàn đường ống đường kính nhỏ

Công nghiệp lò hơi

Hàn lớp phủ bề mặt của đường ống dẫn xăng dầu



SMART ■ STABLE ■ POWERFUL