

Tháng 03 2019

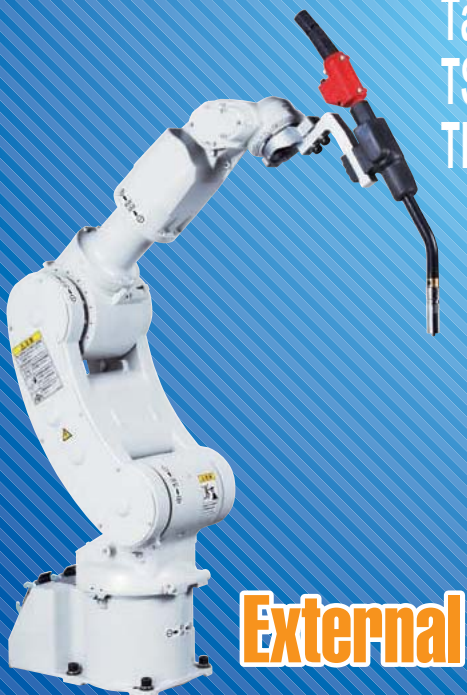
Separate

Lựa chọn từ 3
loại đầu



Bộ điều khiển TM hỗ trợ cả cho đầu bên ngoài và đầu xuyên qua tay máy

Tải trọng trên trục cánh tay máy
TS-800, TS-950, TL-1800: 8 kg
TL-2000: 6 kg



External



External

Tay máy TS tiết kiệm không gian

Tay máy TL với cánh tay dài

TS/TM/TL Series GII

Kết hợp với nguồn hàn hoàn toàn bằng kỹ thuật số để đạt được sự ổn định và chất lượng hàn cao

Lựa chọn loại đầu hàn phù hợp với ứng dụng của bạn

TM series



Loại đầu độc lập



Loại đầu xuyên qua cánh tay



Loại đầu bên ngoài

TM
1100
1400
1600
1800
2000

Tiết kiệm không gian và chịu tải cao

Dòng TS



800
950

Chịu tải
8 kg
TS-800/950

Loại đầu bên ngoài

Loại đầu xuyên cánh tay

Cánh tay dài và chịu tải cao

TL series



TL
1800
2000

Chịu tải
TL-1800: **8 kg**
TL-2000: **6 kg**

Loại đầu bên ngoài

■ Dòng tay máy (kể từ tháng 3/2019)

	Dòng TS		Dòng TM					Dòng TL	
	800	950	1100	1400	1600	1800	2000	1800	2000
Loại đầu độc lập	—	—	○	○	○	○	○	—	—
Loại đầu xuyên cánh tay	○	○	○	○	○	○	○	—	—
Loại đầu bên ngoài	○	○	○	○	—	—	—	○	○
Chịu tải	8 kg		6 kg		4 kg	6 kg		8 kg	6 kg

Nhiều tính năng chuyên dụng cho hàn hồ quang

Tính năng 1
(TM/TL)

Nâng cao hiệu suất cơ bản

Tăng tốc độ chuyển động

TM-1400 : Tốc độ chuyển động của 3 trục chính tăng trung bình 22%. (nhiều hơn khoảng 42"/giây so với loại TA)

Phạm vi tiếp cận mở rộng

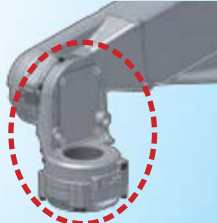
TM-1400: 1437 mm (hơn loại TA 63 mm)

Tính năng 2
(TS/TM)

Cánh tay chuyên dụng để hàn

Cấu trúc công xôn

làm cho cánh tay robot nhỏ gọn và cải thiện khả năng tiếp cận phôi hàn.



Ngoài loại đũa xuyên qua cánh tay và loại đũa bên ngoài

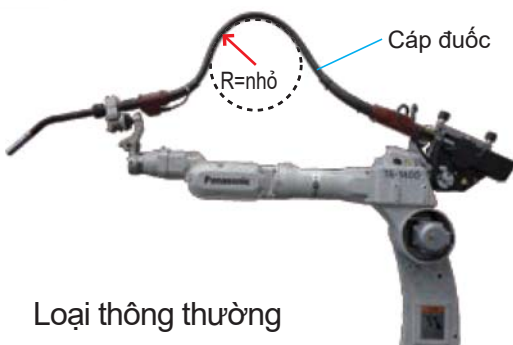
Lựa chọn thứ 3 – Loại đũa độc lập (Dòng TM)

Loại robot hàn hồ quang mới mang tính cách mạng với nhiều ưu điểm cho cả loại đũa xuyên cánh tay và loại đũa bên ngoài

Khả năng cấp dây cao ít nhiều cáp

Tính năng 1

Ống dẫn bên ngoài linh hoạt



Loại thông thường

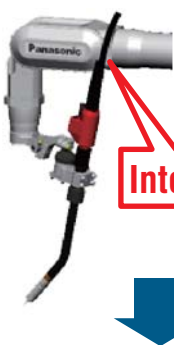


[Loại độc lập]

Đường cong ống dẫn giữa bộ cấp dây và thân mỏ hàn thoải giúp cấp dây ổn định.

Tính năng 2

Cáp xuyên qua cánh tay

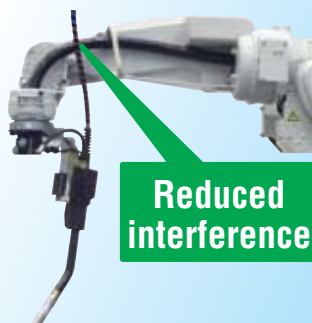


Loại thông thường
Cáp bị cản trở có thể xảy ra tùy vào vị trí hàn



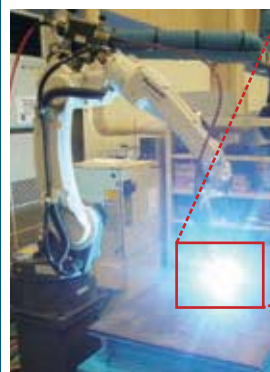
[Loại độc lập]

Cáp xuyên cánh tay giúp giảm nhiễu cáp



Một ví dụ đường hàn tròn

Ngăn chặn được việc xoắn dây !



Giảm lỗi ở vị trí mục tiêu tại điểm bắt đầu và điểm kết thúc mỗi hàn

Robot hàn kiểu mới đạt được chất lượng mối hàn cao hơn.

Bộ điều khiển GIII mới với hiệu suất cao

- CPU hoạt động nhanh hơn giúp giảm thời gian khởi động xuống còn **khoảng 30 giây**. (Giảm 50% so với model trước)
- Bộ nhớ tùy chọn cho phép lưu trữ 800.000 điểm dạy ngoài 40.000 điểm tiêu chuẩn.



Bảng dạy với khả năng hoạt động nâng cao

Phím chức năng



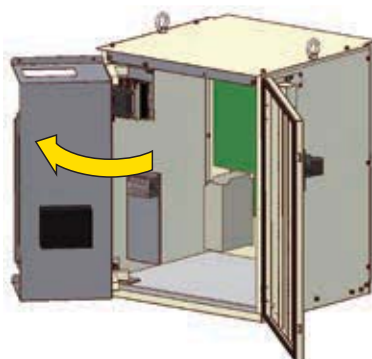
Phím chức năng người dùng

Quy trình hoạt động cơ bản tương tự với dòng G2 Để sử dụng hoạt động trên nền tảng Windows

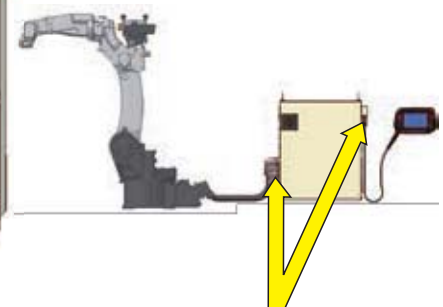
- Thiết kế trọng lượng nhẹ dưới 1 kg (0,99 kg) giúp bạn bớt mỏi tay trong suốt quá trình thao tác
- Đèn LED tinh thể lỏng cải thiện khả năng chống va đập
- Giao diện bộ nhớ USB và SD mang lại khả năng mở rộng tuyệt vời
- Tăng số lượng phím chức năng (bốn lên tám), cho phép cùng một hành động với ít phím bấm hơn trong quá trình dạy

Cải thiện khả năng bảo trì sửa chữa

- Giá xoay trong hộp giúp việc bảo trì dễ dàng và tiết kiệm không gian
- Cáp có đầu nối ở cả hai đầu giúp giảm thời gian thay đổi cáp.



Giá xoay

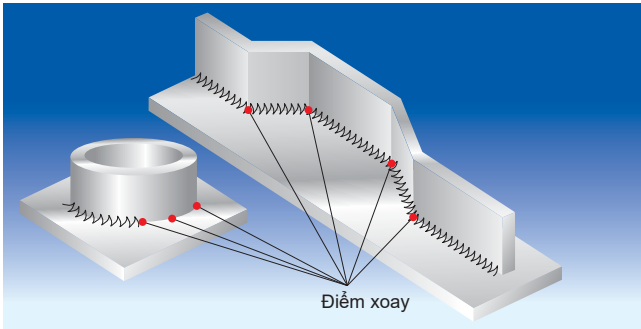


Cáp với đầu nối ở 2 đầu

Tính năng tiêu chuẩn

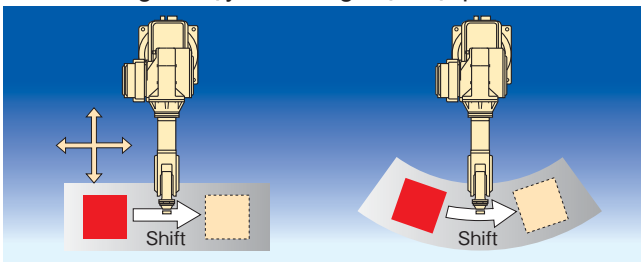
Chức năng sóng hàn (6 mẫu)

Bạn chỉ cần dạy điểm bắt đầu, biên độ, điểm xoay và điểm kết thúc. Thời gian giảng dạy sẽ giảm thiểu



Chuyển đổi song song + Xoay trục RT

Giảm thời gian dạy cho cùng một loại phôi



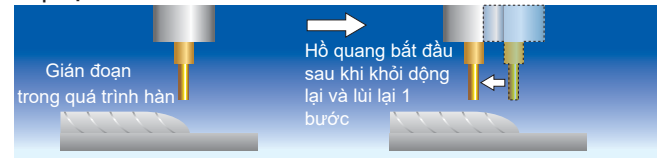
Màn hình hiển thị đồốc (trên bảng dạy)



Góc đồốc hàn được hiển thị trên màn hình, giúp giảm thời gian dạy và có được hình dạng hạt hàn nhất quán.

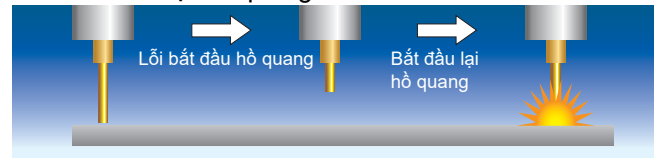
Chức năng hàn chòng (hàn CO₂ / MAG)

Trong trường hợp bị gián đoạn trong quá trình hàn, mỏ hàn tự lùi lại bằng cách khởi động lại và tiếp tục hàn từ điểm kết thúc hàn.



Thử bắt đầu lại hồ quang (hàn CO₂/ Mag)

Phát hiện sự cố khởi động hồ quang, rô bốt sẽ tự động bắt đầu mới lại hồ quang.



Tính năng tùy chọn

Điều hướng mỗi hàn "cho phép cài đặt thông số dễ dàng

Dễ dàng cài đặt bằng dạy



Lưu ý: Màn hình có thể thay đổi mà không báo trước.

Cơ sở dữ liệu thông số hàn phong phú được phát triển thông qua kinh nghiệm nhiều năm của chúng tôi

"Điều hướng hàn" giảm thời gian thiết lập thông số hàn.

2 bước đơn giản

1. Lựa chọn nối hàn. Hình thù thay đổi theo mỗi hàn
- 2.2. Chọn độ dày tấm. Là xong!

Các thông số tự động phù hợp

Chiều dài chân mối hàn và tốc độ hàn cũng có thể điều chỉnh

Điều hướng hàn
Tính toán lại theo những thay đổi của dòng điện và điện áp.

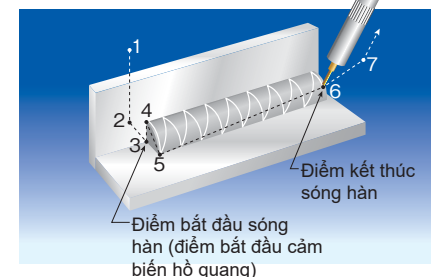
Lưu ý: • Các thông số của Điều hướng hàn chỉ mang tính hướng dẫn và không đảm bảo kết quả hàn.
• Tham khảo ý kiến của chúng tôi về vật liệu và quy trình cơ sở với điều hướng hàn



Model: 350GZ4

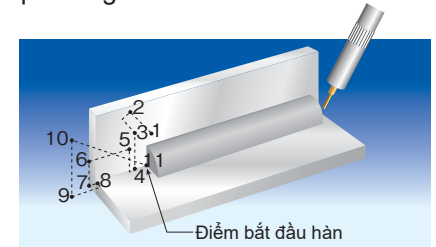
Cảm biến hồ quang

Cảm biến điều chỉnh độ lệch so với đường hàn đã dạy bằng cách phát hiện những thay đổi dòng hàn trong quá trình hàn.



Cảm biến chạm

Dây hàn chạm vào phôi và bù vị trí phôi bị lỗi, giúp giảm chi phí đồ gá



Mở rộng

Kiểm soát đa cơ chế

Điều khiển song song tối đa 6 nhóm rô bốt và trực bên ngoài.

Điều khiển sự hợp tác của đa r

Cho phép điều khiển hợp tác giữa hai rô bốt

Bộ

- Bộ mở rộng Analog I / O
- Bộ kết nối rời lê
- Bộ chuyển đổi khối đầu cuối
- Bộ nguồn vào bên ngoài

CO₂/MAG/MIG Robot System (GII)

Kết hợp với nguồn hàn hoàn toàn bằng kỹ thuật số để đạt được mỗi hàn ổn định và chất lượng cao.

Có thể lựa chọn Hệ thống rô bốt hàn CO₂ / MAG / MIG để phù hợp với ứng dụng của bạn

Dòng máy hàn GZ4 CO₂ / MAG hoàn toàn bằng kỹ thuật số

SP-MAG

Kiểm soát siêu việt

		TL
800	1100	1800
950	1400	2000
	1600	
	1800	
	2000	



TAWER's được trang bị bộ kiểm soát SP Chức năng này được nhiều khách hàng của chúng tôi khen ngợi

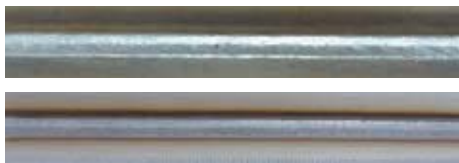
Lợi ích của SP-MAG

- Giảm văng bắn (Giảm việc làm sạch sau hàn)
- Chu kỳ ngắn mạch ngắn hơn phù hợp với tốc độ hàn cao
- Độ dài hồ quang ngắn hơn để có hình dạng hạt hàn tốt.



TM-1400G III (Loại độc lập)

Hình dạng hạt hàn đẹp, ít văng bắn ngay cả khi hàn ở tốc độ cao.



Hàn MAG (220 A)

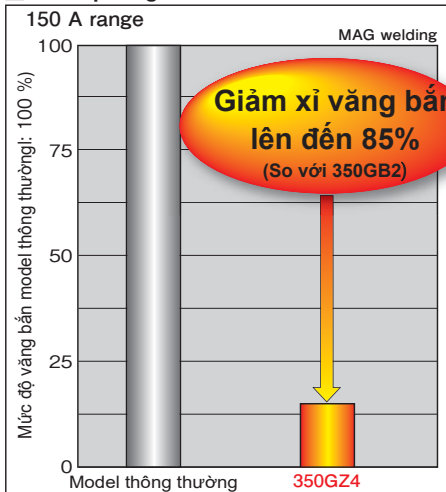
- Mỗi hàn : hàn góc • Kim loại cơ bản : Thép SPCC (T 2.3 mm)
- Dòng hàn : 220A
- Tốc độ hàn : 100cm/phút • Đường kính dây hàn : 1.2 mm (YM-50MT)
- Khí bảo vệ : MAG (80% Ar + 20% CO₂)

Hàn MIG (180 A)

- Mỗi hàn : hàn góc • Kim loại cơ bản : SUS308 (T1.5 mm) • Dòng hàn : 180A
- Tốc độ hàn : 80cm/phút • Đường kính dây hàn : 1.2mm (Y308LSi)
- Khí bảo vệ : MIG (98% Ar + 2% O₂)

Lưu ý : Cần trang bị các bộ phận tùy chọn để kết nối GZ4 với rô bốt

Mức độ văng bắn



*Giảm tỷ lệ xỉ văng bắn lên đến 80% từ máy 500GB2 sang 500GZ4 phạm vi dòng hàn 250A

Model thông thường



Model thông thường (150 A)



350GZ4



350GZ4 (150 A)



- Mỗi hàn : hàn góc • Kim loại cơ bản : Thép SPCC (T 2.3 mm)
- Dòng hàn : 150A
- Tốc độ hàn : 50cm/phút • Đường kính dây : 1.2mm (YM-50MT)
- Khí bảo vệ : MAG (80% Ar + 20% CO₂)

Máy hàn điều khiển hoàn toàn bằng kỹ thuật số

FULL DIGITAL

Máy hàn CO₂ / MAG / MIG Linenup cho Mỗi hàn chất lượng cao



350GZ4

500GZ4

350VR1TA1

500VR1TA1

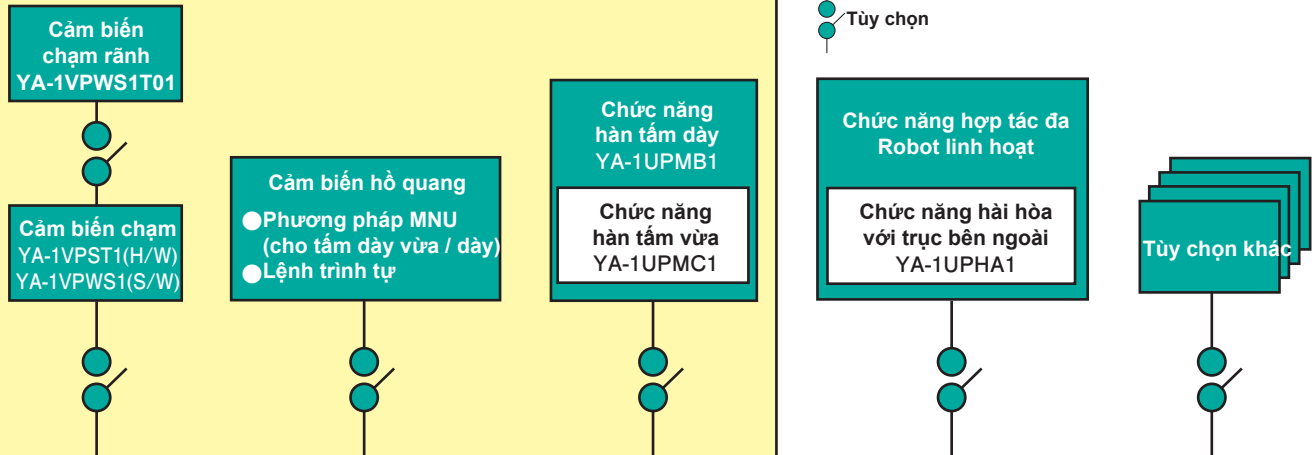
400VP1TA1

Medium/Thick Plate Welding Robot System (GIII)

Tùy chọn các chức năng hiệu quả cho hàn tấm trung bình và dày

Hệ thống hàn tấm trung bình/dày

Các chức năng hữu hiệu dành cho hàn tấm trung bình/dày



Robot GIII tiêu chuẩn (TS-800/950, TM-1100/1400/1600/1800/2000, TL-1800/2000)

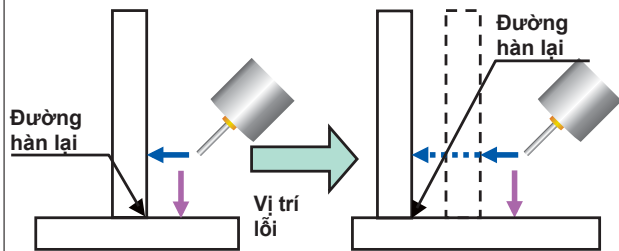
Tham khảo ý kiến của chúng tôi để biết chi tiết.

Ví dụ

Cách hoạt động của cảm biến cảm ứng

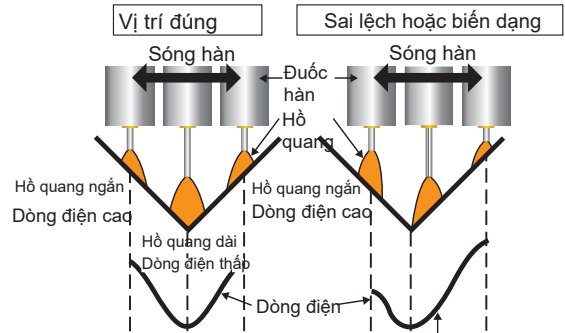
Chạm vào kim loại cơ bản và xác định đường hàn

Phát hiện lỗi định vị và xác định đường hàn lại



Cách hoạt động của cảm hồng quang

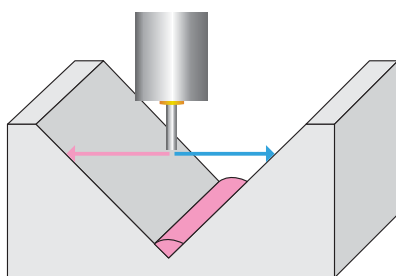
Phát hiện sai lệch hoặc biến dạng và bù lại.



Sự sai lệch của tâm sóng hàn so với tâm khớp làm thay đổi sự cân bằng của những thay đổi dòng điện

Chức năng cảm ứng chạm Rãnh

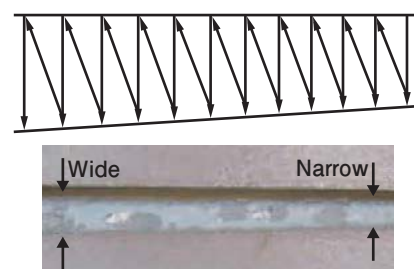
Cảm biến độ rộng và trục của rãnh, và bù trừ sự sai lệch



Chức năng sóng hàn tùy biến Chức năng hàn tấm dày (YA-1UPMB1)

Hỗ trợ thay đổi chiều rộng của rãnh hàn

Kiểm soát hệ số đắp của kim loại và duy trì chiều cao hạt hàn đồng nhất.



TIG Robot System (GIII)

Hàn chất lượng cao kết hợp với nguồn điện hàn kỹ thuật số

Bạn có thể chọn lựa hệ thống rô bốt hàn TIG phù hợp với ứng dụng của bạn

Hướng dẫn lựa chọn theo loại

Kiểu	Vật liệu	Đường kính dây (mm)	Nguồn hàn	Bộ bắt
TIG tự động (không dây bù)	Thép không gỉ	—	300BZ3	TS-800 TS-950
	Thép không gỉ Nhôm	—	300BP4 500BP4	TM-1100 TM-1400 TL-1800
TIG có dây bù	Thép không gỉ	1.2	300BZ3	TS-800 TS-950
	Thép không gỉ Nhôm	1.2	300BP4 500BP4	TM-1100 TM-1400 TL-1800
TIG có dây bù dạng xoay	Thép không gỉ	1.2	300BZ3	TL-1800
	Thép không gỉ Nhôm	1.2	300BP4 500BP4	

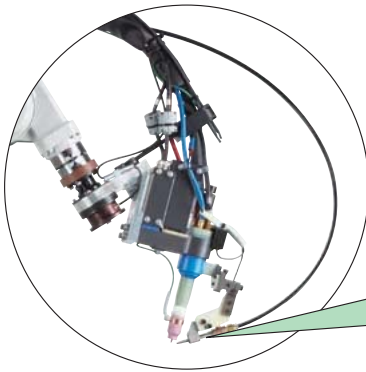
Ghi chú:

• Cần có bộ điều khiển trục ngoài để hàn TIG có dây bù dạng xoay.



Hệ thống Robot hàn Tig có dây bù dạng xoay TL-1800G III

Các tính năng của bộ cấp dây hàn TIG dạng xoay



- Tối ưu vị trí hàn
- Bộ cấp dây hàn có độ chính xác cao
- Cải thiện khả năng tiếp cận phi

Vị trí đầu dây bù có thể điều chỉnh ở mọi hướng

Dòng đục hàn TIG



YT-TCT201
• Làm mát bằng khí
• 35% chu kỳ tải tại 200 A



YT-TCT401
• Làm mát bằng nước
• 60% chu kỳ tải tại 400A

Máy hàn điều khiển hoàn toàn bằng kỹ thuật số

Full Digital

Dòng máy hàn TIG có chất lượng hàn cao

Máy hàn TIG AC/DC



300BP4



500BP4

Máy hàn TIG DC



300BZ3

Rô bốt hàn hồ quang loại nhỏ

TS Series

Chịu tải
8 kg
TS-800/950



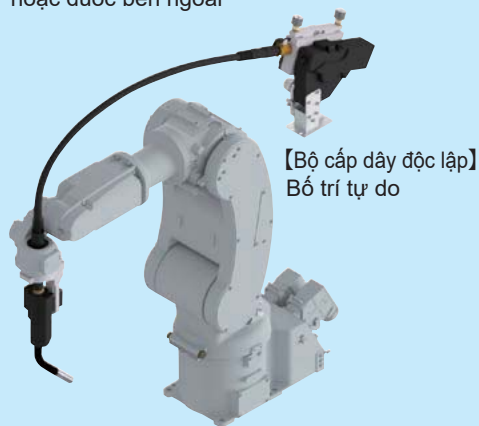
TS-800

TS-950

Các kiểu hàn khác nhau

【Trục TW: Cánh tay rộng】

Có thể lựa chọn loại đốc xuyên cánh tay máy hoặc đốc bên ngoài



【Bộ cáp dây độc lập】
Bố trí tự do

Cải thiện năng suất làm việc

● Tiết kiệm không gian

Tiết kiệm 48% diện tích

(So với loại TM-1100)

Giá treo/tường/trần

(Loại giá treo là loại có thông số kỹ thuật đặc biệt.)

● Tốc độ cao mặc dù tải trọng 8 kg

Tốc độ chuyển động tối đa: 540°/s (trung bình cho tất cả các trục)

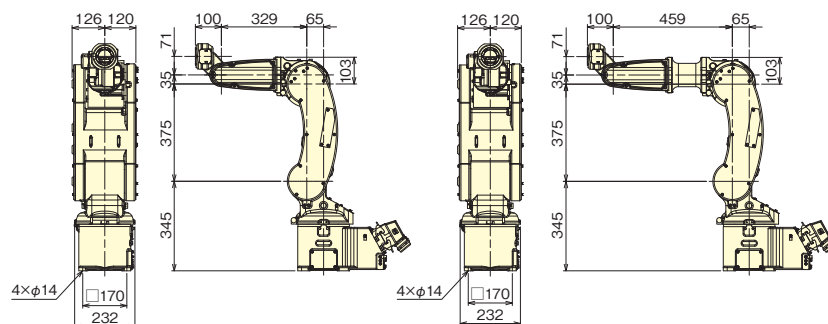
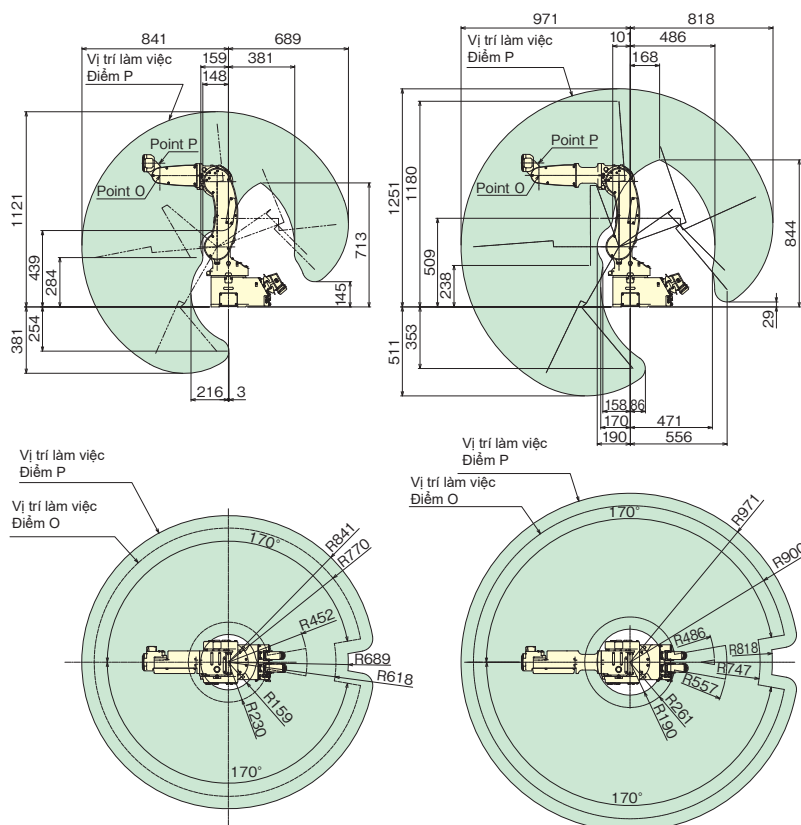
Kích thước và phạm vi làm việc

Đối với vị trí làm việc của điểm O, hãy tham khảo ý kiến của chúng tôi

(Đơn vị: mm)

Short Type
TS-800

Short Type
TS-950



■ Thông số kỹ thuật chung của bộ điều khiển

Model	TS-800	TS-950
Kiểu	Cánh tay ngắn	Cánh tay ngắn
Cấu trúc	6 trục	
Chịu tải	8 kg	
Tầm với dài nhất	841 mm	971 mm
Tầm với ngắn nhất	159 mm	190 mm
Phạm vi làm việc	682 mm	781 mm
Tốc độ chuyển động tối đa	RT (Thân trục xoay)	326°/s
	UA (Cánh tay trên)	326°/s
	FA (Cánh tay)	510°/s
	RW (Xoay cổ tay)	518°/s
	BW (Uốn cong cổ tay)	518°/s
	TW (Xoắn cổ tay)	1 040°/s
Vị trí lặp lại	±0.05 mm	
Động cơ	Tổng công suất	2 100 W
	Phanh	Tất cả các trục
Khung	Sàn/Trần*1/Tường*2	
Trọng lượng	55 kg	56 kg

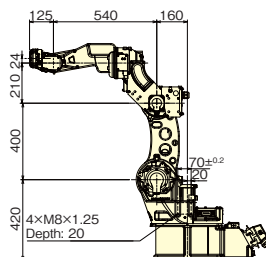
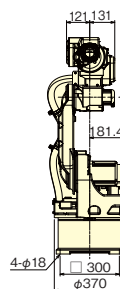
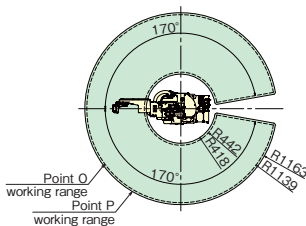
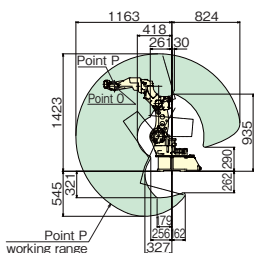
*1: Loại gắn trần là tùy chọn của nhà máy.

*2: Cần thiết do nhân viên bảo dưỡng cài đặt. Phạm vi làm việc trục RT bị hạn chế.

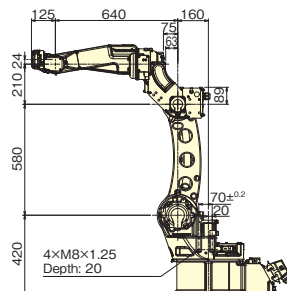
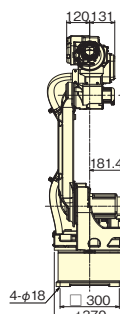
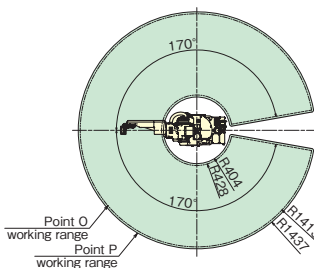
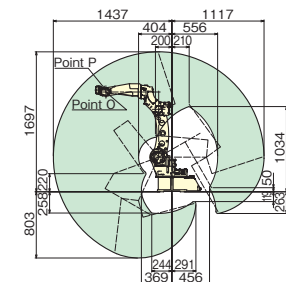
Kích thước và phạm vi làm việc

(Đơn vị: mm)

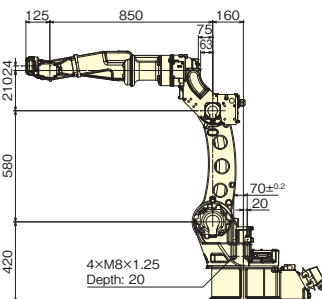
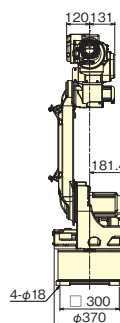
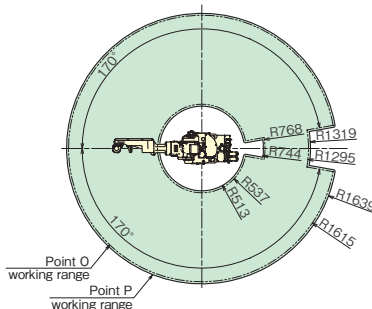
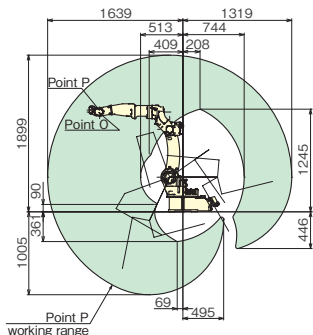
Loại ngắn TM-1100



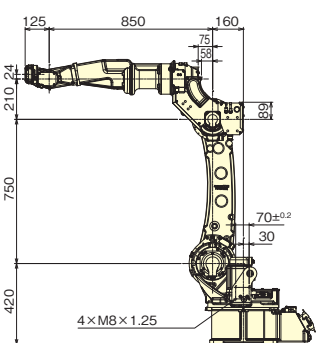
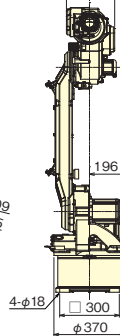
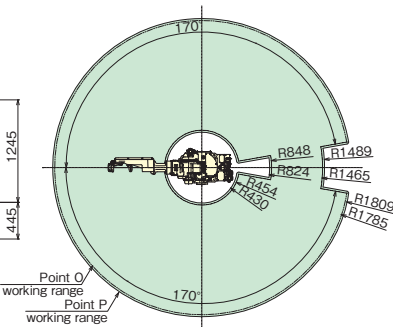
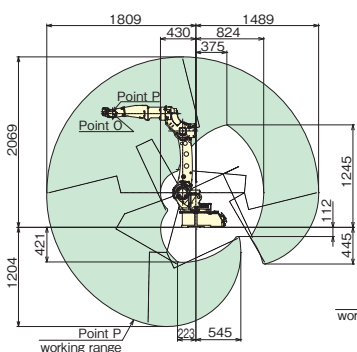
Loại tiêu chuẩn TM-1400



Loại trung bình TM-1600



Loại dài TM-1800



Thông số kỹ thuật chung của bộ điều khiển

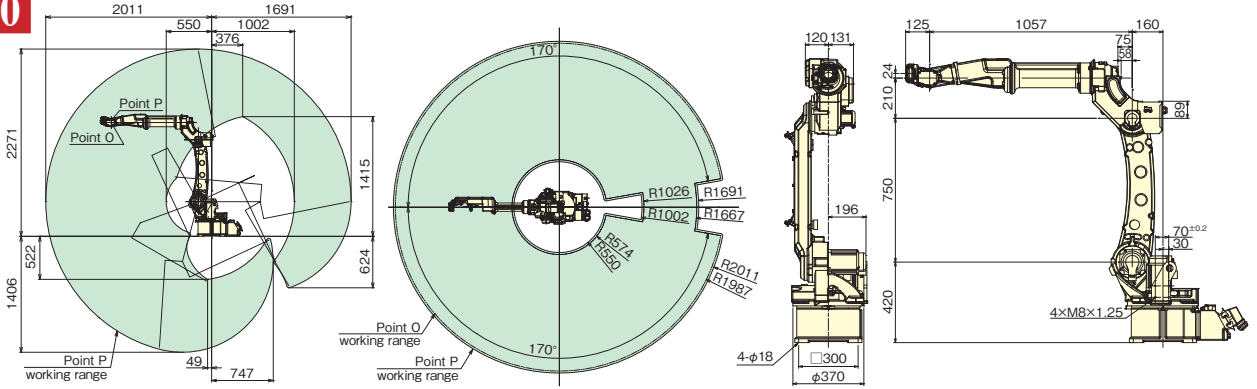
Model	TM-1100	TM-1400	TM-1600	TM-1800	TM-2000	TL-1800	TL-2000
Kiểu	Cánh tay ngắn	Cánh tay chuẩn	Cánh tay trung bình	Cánh tay dài	Cánh tay dài	Cánh tay dài	Cánh tay dài
Cấu trúc	6 trục						
Chịu tải	6 kg		4 kg	6 kg		8 kg	6 kg
Tầm với dài nhất	1 163 mm	1 437 mm	1 639 mm	1 809 mm	2 011 mm	1 801 mm	1 999 mm
Tầm với ngắn nhất	418 mm	404 mm	513 mm	430 mm	550 mm	383 mm	491 mm
Phạm vi làm việc	745 mm	1 033 mm	1 126 mm	1 379 mm	1 461 mm	1 418 mm	1 508 mm
Tốc độ chuyển động tối đa	RT (Thân trục xoay)	225°/s		210°/s	195°/s		195°/s
	UA (Cánh tay trên)	225°/s		210°/s	197°/s		197°/s
	FA (Cánh tay)	225°/s		215°/s	205°/s		205°/s
	RW (Xoay cổ tay)	425°/s		425°/s	425°/s		385°/s
	BW (uốn cong cổ tay)	425°/s		425°/s	425°/s		375°/s
TW (Xoắn cổ tay)	629°/s		629°/s	629°/s		624°/s	
Vị trí lặp lại	±0.08 mm				±0.10 mm	±0.08 mm	±0.15 mm
Động cơ	Tổng công suất	3 400 W		4 700 W		5 050 W	
	Phanh	Tất cả các trục					
Khung	Sàn/ Trần*						
Trọng lượng	156 kg	170 kg	180 kg	215 kg	217 kg	215 kg	216 kg

9 *Loại gắn trần là tùy chọn của nhà máy.

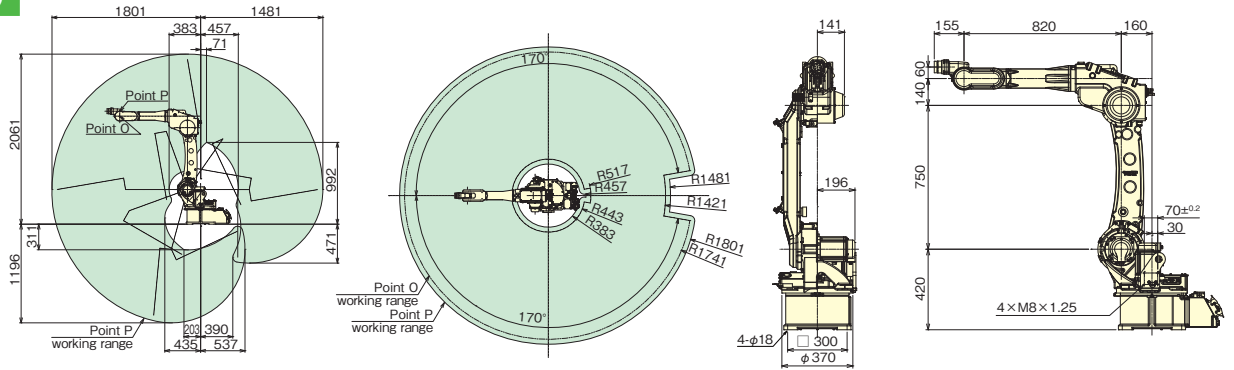
Kích thước và phạm vi làm việc

(Unit: mm)

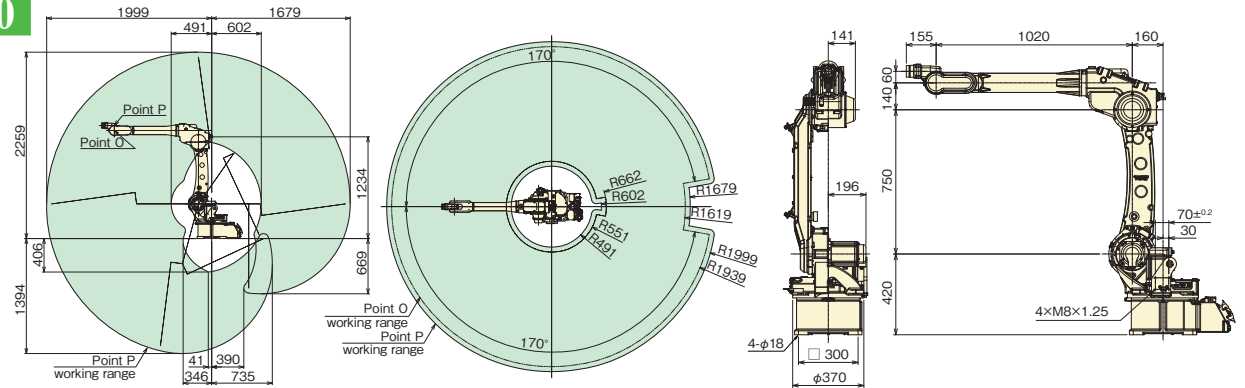
Loại dài TM-2000



Loại Dài TL-1800

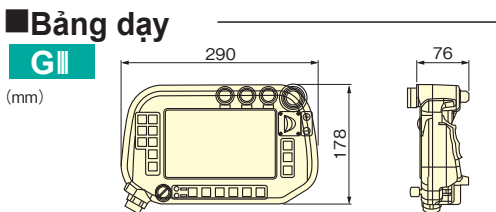
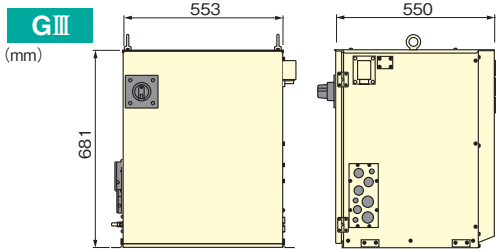


Loại Dài TL-2000



Thông số kỹ thuật của bộ điều khiển

Bộ điều khiển



Model	GIII
Kích thước*1	W 553 mm x D 550 mm x H 681 mm
Trọng lượng*2	60 kg
Dung lượng bộ nhớ	40 000 points
Điều khiển vị trí	Điều khiển bằng phần mềm Servo
Bộ nhớ ngoài	Bảng dạy: một khe cắm thẻ nhớ SD, Hai cổng USB 2.0 (không hỗ trợ USB 2.0 Tốc độ cao)
Trục điều khiển	6 trục đồng thời (Tối đa 27 trục)
Đầu vào và đầu ra	Đầu vào : 40 điểm (Có thể tùy chọn mở rộng lên đến 2048 điểm) Đầu ra : 40 điểm (Có thể mở rộng tùy chọn lên đến 2048 điểm)
Điện thế vào	3 phase, 200/220 VAC±20 V, 3 kVA, 50/60 Hz

*1: Không bao gồm các phần nhô ra.

*2: Không bao gồm bảng dạy và cáp kết nối.

Dòng Rô bốt lớn (Bộ điều khiển G III)

**Khả năng xử lý vật liệu tuyệt vời !
Phối hợp nhiều rô bốt chuyển động
cho hệ thống linh hoạt mà không
cần đồ gá**



● Phối hợp chuyển động với (các) Rô bốt WGIII / GIII



Cho phép xây dựng hệ thống
linh hoạt không có đồ gá.

Giới hạn tối đa:

- Rô bốt hàn hồ quang x 2
- Rô bốt lớn x 1

● Bộ điều khiển GIII cho Rô bốt lớn

Vận hành, bảo trì và các tùy chọn giống như
Rô bốt thông thường

■ Thông số kỹ thuật của bộ điều khiển

Model	YS-080GIII	HS-220GIII		
Kiểu	6 trục Rô bốt			
Chịu tải	80 kg	220 kg		
Phạm vi làm việc	RT (Thân trục xoay)	±180°	±178°	
	UA (Cánh tay trên)	-80° ~ +155°	-65° ~ +80°	
	FA (Cánh tay)	Referenced from Horizontal	-140° ~ +230°	-130° ~ +230°
		Referenced from upper arm	-80° ~ +180°	-73° ~ +190°
	RW (Xoay cổ tay)	±360°	±360°	
	BW (Uốn cong cổ tay)	±125°	±128°	
	TW (Xoắn cổ tay)	±360°	±360°	
Tốc độ chuyển động tối đa	RT (Thân trục xoay)	170°/s	120°/s	
	UA (Cánh tay trên)	140°/s	105°/s	
	FA (Cánh tay)	160°/s	110°/s	
	RW (Xoay cổ tay)	230°/s	145°/s	
	BW (Uốn cong cổ tay)	230°/s	145°/s	
TW (Xoắn cổ tay)	350°/s	220°/s		
Trọng lượng	645 kg	955 kg		

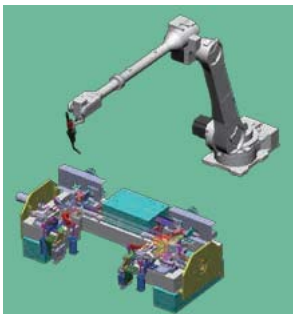
RÔ BỐT HÀN VỚI CÁNH TAY DÀI 3m

● Công nghệ thông thường “Bộ điều khiển G III và Bộ cáp dây” được áp dụng

Chất lượng hàn cao kết hợp với nguồn hàn khoan toàn bằng kỹ thuật số

● Hiện thực hóa hệ thống đơn giản (Trục bên ngoài là không cần thiết)

● Thích hợp cho công việc lớn hơn (ví dụ ứng dụng)



Đối với hệ thống treo kiểu trục dầm
【Phạm vi tiếp cận tối đa để hàn: 3281 mm】



GIII-HH020L

■ Thông số kỹ thuật của bộ điều khiển

Model	HH020L	
Tải trọng	20 kg	
Cấu trúc	6 trục	
Phạm vi làm việc	RT (Thân trục xoay)	±180°
	UA (Cánh tay trên)	+180° ~ -65°
	FA (Cánh tay)	+260° ~ -160°
	RW (Xoay cổ tay)	±195°
	BW (Uốn cổ tay)	±135°
	TW (Xoắn cổ tay)	±360°
Tốc độ chuyển động tối đa	RT (Thân trục xoay)	175°/s
	UA (Cánh tay trên)	175°/s
	FA (Cánh tay)	180°/s
	RW (Xoay cổ tay)	360°/s
	BW (Uốn cổ tay)	380°/s
TW (Xoắn cổ tay)	600°/s	
Vị trí lặp lại	±0.15 mm	
Phạm vi tiếp cận tối đa	3 281 mm	
Trọng lượng	535 kg	

Bộ định vị nghiêng-xoay Dòng R tốc độ cao



Hai loại có sẵn: 300kg và Trọng tải 500kg

- Tốc độ tối đa nhanh hơn 1.8 lần so với các dòng máy thông thường
- Kích thước nhỏ nhất trong phân khúc là 780x500 mm. (Loại tải trọng 300 kg)
- Cài đặt dễ dàng hơn với ba vị trí đầu ra cáp có thể lựa chọn

Thông số kỹ thuật

Tên		Bộ định vị	
		YA-1RJC62	YA-1RJC72
Model		YA-1RJC62	YA-1RJC72
Rô bốt áp dụng		Các dòng Rô bốt Panasonic TM/TL với bộ điều khiển GIII/WGIII	
Chịu tải		300 kg	500 kg
Tốc độ tối đa	Xoay	190.0°/s (31 r/min)	165.0°/s (27 r/min)
	Nghiên	125.5°/s (20 r/min)	90.0°/s (15 r/min)
Phạm vi hoạt động	Rotation	-3 600° to +3 600° (chức năng xoay lặp lại)	
	Nghiên	-135° đến +135°	
Mô men cho phép	Xoay	323 N·m	392 N·m
	Nghiên	882 N·m	1 274 N·m
Khả năng lặp lại vị trí		±0.05 mm (R=250 mm) 55	
Đường kính trục		mm	
Dòng điện cho phép		500 A @ 60 % chu kỳ tải	
Trọng lượng		285 kg	
Phương pháp hàn		CO ₂ /MAG/MIG/TIG	
Điều khiển trục		Trong/Ngoài	

Bộ định vị trục đơn

Chịu tải:

250/500 kg



RJB 12/22

Chịu tải:

1000 kg

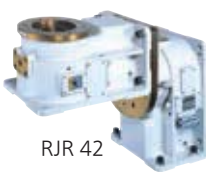


RJB 32

Thông số kỹ thuật

Tên		Positioner unit		
		YA-1RJB12	YA-1RJB22	YA-1RJB32
Model		YA-1RJB12	YA-1RJB22	YA-1RJB32
Rô bốt áp dụng		Các dòng Rô bốt Panasonic TM/TL với bộ điều khiển GIII/WGIII		
Chịu tải		250 kg	500 kg	1 000 kg
Tốc độ xoay tối đa		190°/s (31.6 r/min)	120°/s (20 r/min)	120°/s (20 r/min)
Phạm vi hoạt động		-3 600° to +3 600° (with multi-rotation data reset function)		
Mô men xoắn cho phép		196 N·m	490 N·m	1 470 N·m
Mô men cho phép		1 470 N·m	1 470 N·m	6 125 N·m
Khả năng lặp lại vị trí		±0.05 mm (R=250)		
Đường kính trục		55 mm	55 mm	75 mm
Thẳng		Provided		
Dòng điện cho phép		500 A @ 60 % duty cycle		
Trọng lượng		125 kg		255 kg
Phương pháp hàn		CO ₂ /MAG/MIG/TIG		
Điều khiển trục		Trong/Ngoài		Ngoài

Bộ định vị 2 trục gắn bên



RJR 42



RJR 52

Chức năng quản lý sản xuất Giám sát thời gian thực trên máy tính.

Hiệu quả cho việc giám sát hoạt động của robot và tiến độ sản xuất

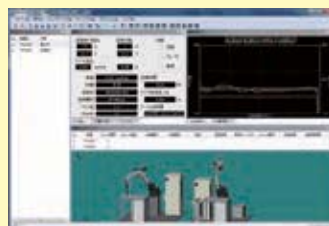


Cài đặt bằng đĩa CD



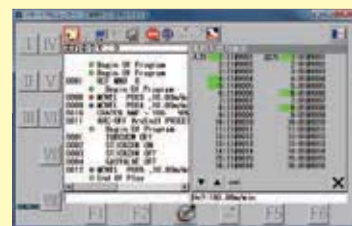
HUB

LAN



Giám sát hoạt động của Rô bốt

Theo dõi chuyển động của rô bốt và sóng hàn trong thời gian thực tế, cho phép cải thiện tư thế và điều kiện hàn.



Điều khiển từ xa với ứng dụng TP Viewer

Màn hình bảng dạy (TP) hiển thị thời gian thực, cho phép chia sẻ thông tin ra đến nơi khác từ nơi hàn.

Ghi chú:

- Một tùy chọn bản quyền là cần thiết cho mỗi rô bốt.
- Môi trường mạng và thiết bị (bao gồm Máy tính cá nhân) do khách hàng chuẩn bị.
- Có thể kết nối tối đa 10 rô bốt với một máy tính cá nhân
- Không thể kết nối với bên ngoài mạng (ví dụ: kết nối từ mạng LAN của nhà máy đến Internet).
- Bộ điều khiển • WGIII, WGHIII và GIII của phần mềm.
- Phiên bản 20.00 trở lên có thể áp dụng. (không được hỗ trợ TIG)

FA Technical Centers

Cảm nhận hiệu suất tuyệt vời của TAWERS



Phát triển quy trình

Tư vấn

Trường cao đẳng hàn và Rô bốt



Chúng tôi hỗ trợ phát triển thợ hàn tay nghề cao
Hội thảo:
 . Robot
 . Mig / Mag
 . Tig
 . Đào tạo đặc biệt

● Other FATC : Wuhan, Queretaro, Bowin, Jakarta, Hanoi, Detroit, Columbus



Quy trình xác minh trước khi cài đặt hệ thống
Ví dụ trường hợp:
 . Nhà máy mới gia công hàn
 . Cải tiến các quy trình hiện có
 . Phát triển các giải pháp hàn mới



Đội ngũ nhân viên chuyên nghiệp đưa ra các giải pháp kỹ thuật
Trình độ:
 . Nhân viên điều phối hàn (bao gồm cả hạng nhất)
 . Các nhà điều hành hàn đủ tiêu chuẩn JIS
 . Người có giấy phép hàn quốc tế hàn mới



Chúng tôi cung cấp các sản phẩm thân thiện với môi trường.

Là một Công ty thân thiện với trái đất, Tập đoàn Panasonic không khuyến khích việc sử dụng các chất độc hại trong các sản phẩm của chúng tôi. Các sản phẩm của Tập đoàn Panasonic tuân thủ chỉ thị RoHS của Châu Âu.

⚠️ Các biện pháp phòng ngừa an toàn

● Trước khi cố gắng sử dụng bất kỳ sản phẩm hàn nào, hãy luôn đọc hướng dẫn sử dụng để đảm bảo sử dụng đúng cách

Panasonic Corporation
 Process Automation Business Division, Business Innovation Center
 1-1,3-chome,Inazu-cho,Toyonaka,OSAKA 561-0854 **Japan**
 TEL: 81-6-6866-8505 FAX: 81-6-6866-0709

Panasonic Smart Factory Solutions Co., Ltd.
 Thermal Fabrication System Business Unit
<http://www.panasonic.com/jp/company/psfs.html>

Panasonic Welding Systems (Tangshan) Co., Ltd.
 No.9 Qingnan Rd.,Tangshan New & Hi-Tech Industrial Park,
 063020 Hebei, **China**
 TEL:86-315-320-6060 FAX:86-315-320-6070
<http://pwst.panasonic.cn>

Panasonic Welding Systems India
 Industrial Plot No.1, Village Bid Dadri, Jhajjar - 124103,
 Haryana, **India**

Panasonic System Solutions Company of North America
 1701 Golf Road, Suite 3-1200 Rolling Meadows, IL 60008 **USA**
 TEL:1-847-637-9700 FAX:1-847-637-9601
<http://www.panasonicfa.com>

Panasonic Industry Europe GmbH
 Jagenbergstr 11a, D-41468 Neuss **Germany**
 TEL:49-2131-60899-0 FAX:49-2131-60899-200
<http://eu.industrial.panasonic.com/>

Panasonic Industrial Devices Sales (Thailand) Co., Ltd.
 252/133 Muang Thai-Phatra Complex Building, 31st Fl.
 Rachadaphisek Rd., Huaykwang, Bangkok 10320 **Thailand**
 TEL:662-693-3421 FAX:662-693-3427

● Thông số kỹ thuật có thể thay đổi mà không cần thông báo.