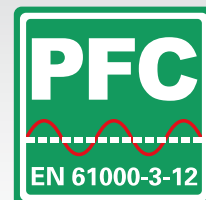




CONFORME A
EN 61000 - 3 - 12
COMPLIES WITH

EVO 160 M COMBI



Art.	495	Dati tecnici Specifications	S CE
	230V 50/60 Hz ± 10%	Alimentazione monofase Single phase input	
	16 A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)	
	4,6 KVA 20% 2,1 KVA 60% 1,5 KVA 100%	Potenza assorbita Input power	
	28A ÷ 160A	Corrente min.-max. ottenibile in saldatura Min.-max. current that can be obtained in welding	
	120A 20% 70A 60% 55A 100%	Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min. 40°C) According to IEC 60974.1	
	1x7	N° posizioni di regolazione Number of regulation steps	
	0,6/0,8 Solid 0,9 Cored	Filo utilizzabile Wire size that can be used	
	Ø 200 mm / 5 Kg	Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	
	IP 21 S	Grado di protezione Protection class	
	29 Kg	Peso Weight	
	395x690x531H	Dimensioni mm Dimensions mm	

Il generatore MIG Cebora **EVO 160 M Combi** è ben noto per le sue straordinarie doti di affidabilità dovute alla semplicità costruttiva ed al generoso dimensionamento di sottogruppi e componenti.

È un generatore monofase concepito per saldatura MIG-MAG ed a filo animato (bobine di 5 Kg. diametro 200mm) ed è indicato per i settori dell' autoriparazione, manutenzione e produzione di piccole entità.

L' opzione di funzionamento "no gas" la rende idonea anche ad interventi in opera dove l'impiego della bombola non è conveniente.

Il generatore permette di selezionare 7 posizioni di corrente di saldatura e viene fornito con torcia Cebora di 3 m.

Conforme alla norma EN 61000-3-12.

The Cebora **EVO 160 M Combi** MIG welding power source is renowned for its extraordinary reliability, due to its simple design and the generous sizing of its sub-assemblies and components.

It is a single-phase power source conceived for MIG-MAG and flux-cored wire welding (5 Kg. coils diameter 200mm) and is suitable for the automotive repair, maintenance and small manufacturing industries.

The "no-gas" option makes it ideal for on-site works where cylinders are inconvenient to use.

The power source allows to choose among 7 welding current positions and is supplied with 3 m Cebora torch.

Complies with EN 61000-3-12.